19日本国特許庁

①特許出願公開

公開特許公報

昭54-12159

f)Int. Cl.²
D 06 F 39/12

識別記号

砂日本分類 92(5) B 103

庁内整理番号 6636-4L 砂公開 昭和54年(1979)1月29日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

9分洗たく機

②特 顯 昭53-9297

②出 願 昭52(1977)6月27日

❷特 願 昭52-77023の分割

@発 明 者 福地毅

京都府乙訓郡大山崎町字大山崎 小字鏡田30番地 株式会社日立 製作所京都分工場内 @発 明 者 中谷哲夫

京都府乙訓郡大山崎町字大山崎 小字鏡田30番地 株式会社日立 製作所京都分工場内

⑪出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内一丁目 5

番1号

⑪代 理 人 弁理士 高橋明夫

明 細 曹

発明の名称 洗たく機

特許請求の範囲

 洗たく機の下部にあつて洗たくモータ、脱水 モータ、排水ホースなどを支持する全体のフレ ームの役目をなすペースを、合成樹脂の射出成 型品となしたものにおいて、ペースの外周フラ ンツに型の上下抜きの範囲でほ、長円形の 0.8 ~ 0.3 mm程度の海嶼部を複数個形成し、ナイフ にて簡単に穴があけられるようにしたことを特 敬とする洗たく機。

発明の詳細な説明

本発明は、二層式の洗たく機の機器全体のフレ ームの役目ををすべースの改良に関するものであ る。

二帽式の洗たく機のペース部の構成は第1図に 示すようになつている。

すなわち、パルセータブーリー1をベルト2を 介して駆動する洗たくモータ3を防振ゴム4を介 してペース5上に防振支持する。 一方、脱水槽 6 を直結駆動する脱水モータ 7 を 防振ばれ 8 を介してベース 5 上に防振支持する。

洗たく1億9、脱水1億6の水受け10の排水は、 バルブ11にて開閉制御され外部排水ホース12 により機外へ放水される。

13は外枠を示す。

洗たくモータ3に3本のアームを形成し、との各アームをそれぞれ防振ゴム4を介して防振支持する3個の支持台20をタワー状に形成し、各支持台20間及び外周フランジ部22を口状、又は 几状のビーム21にて結合する形をとつている。

との状態は、第3図及び第4図に示す通りである。

とのようにすることにより、まずモータの支持台20が、第1面に示す従来例のような平面部になっておらず、高さHが高い円筒状のフランシ23に支えられた極めて平面部の小さい面で受けられるので、衝撃力を受けてもこの支持台20自体が破壊されることは絶無である。

_次にこの支持台20を強い外周フランジ22と

(1)

ビーム21で結んでいる。

このビーム21は第5図に示すように衝撃荷重Wが動いたとき、第6図に示すように、その断面の中立軸0-0′を中心に上側は圧縮力σ・が、下側は引張力σ・が働くが最大の圧縮応力σ・を受けるビーム21の平面部24の部分は両側面部25・26に与えられており充分を強度を保持するととができる。次に両側面部25・26の下側は引張応力σ・をうけるのみであるので、第7図の点線の方向に変形することもなく充分を強度を保持することができる。

また脱水機像においても、同様に防振ばれ8の 支持台30を、有底円雄台状に形成し、この支持 台30間及び支持台30と外周フランジ22とを 「大又は」「状のビーム31にて結んでいる。

第8図の(イ)(ロ)は外周クランジ22の一部に上下の型抜きによつて巾Ds高さDeのほど楕円状の t=0.5~0.8 mm程度の薄肉部50を形成し、 c れをナイフなどで簡単にえぐりとれるようになし、 必要なときのホースの出口にできるように配慮し

(3)

 たものである。

本発明によれば、簡単にホースの出口を形成で きる洗たく機を提供しりるものである。

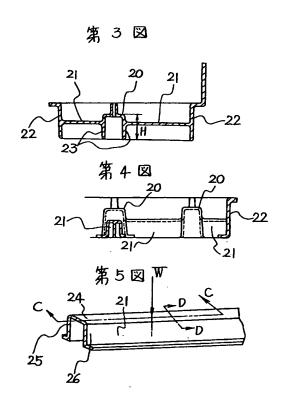
図面の簡単な説明

第1図は従来の洗たく機用ペースの構成を示す 要部断面図、第2図は本発明の要部斜視図、第3 図は第2図のAーA断面図、第4図は第2図の BーB断面図、第5図は第2図の要部拡大斜視図、 第6図は第5図のCーC断面図、第7図は第5図 のリーD断面図、第8図は本発明の実施例を示す もので、(1)は要部拡大断面図で回は(1)のP視図で ある。

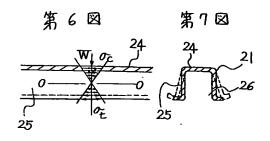
20…支持台、21…ビーム、22…外周フランジ、23…フランジ、35…ホース支え、42…フランジ付穴、50…蔣内部。

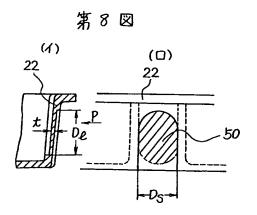
代理人 弁理士 髙橋明夫

(4)



-306-





PAT-NO:

JP354012159A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 54012159 A

TITLE:

WASHING MACHINE

PUBN-DATE:

January 29, 1979

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

FUKUCHI, TAKESHI NAKATANI, TETSUO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

HITACHI LTD

N/A

APPL-NO:

JP53009297

APPL-DATE:

February 1, 1978

INT-CL (IPC): D06F039/12

US-CL-CURRENT: 342/228, 312/229

ABSTRACT:

PURPOSE: To easily make an outlet port for a hose as occasion demands, by making by vertical die punching an elliptic thin part in a peripheral flange a base which serves as a frame for a whole washing machine having two vessels.

5/12/05, EAST Version: 2.0.1.4

COPYRIGHT: (C)1979,JPO&Japio

5/12/05, EAST Version: 2.0.1.4